

Desumidificador mecânico para câmara fria

Conceito

O princípio de funcionamento é bastante simples, consiste em oferecer uma superfície suficientemente fria para condensar (mudança da fase vapor para a fase líquida) a água incorporada ao ar, tal qual uma geladeira residencial, que acumula gelo proveniente da umidade removida do ar que adentra o compartimento.

No desumidificador não ocorre a formação de gelo, indesejável para este processo, existe inclusive um moto ventilador que circula o ar do ambiente pelo aparelho, garantindo a uniformidade do índice de umidade em todo o compartimento.

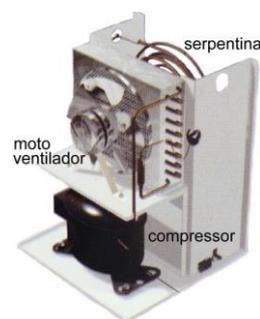


Principais Vantagens

- ✓ Acabamento por impregnação eletrostática (epóxi).
- ✓ Alças para pega lateral.
- ✓ Botão on/off.
- ✓ Rodízios para movimentação.
- ✓ Reservatório para o condensado.
- ✓ Adaptador para dreno direto.
- ✓ Umidostato mecânico para ajuste do índice.
- ✓ Sinalizador indicador de reservatório cheio.
- ✓ Dispositivo antiderramamento do condensado.
- ✓ Diversas capacidades.
- ✓ Baixíssimo consumo de energia elétrica.
- ✓ Silencioso e praticamente isento de manutenção.
- ✓ Produto 100% nacional.

Aplicação

- Residências (closet, aparelhos eletrônicos, bibliotecas);
- Laboratórios (cromatografia, metrologia, estoque...);
- Hospitais (tomografia, radiologia, estoque...);
- Bancos (centro de computação, microfílm...);
- Produtoras (ilha de edição, arquivo de fitas...);
- Museus e Bibliotecas (sala de arquivos e documentos, sala de exposição...);
- Hotéis (eliminação de bolor e mau odor);
- Indústrias em geral (estoque, produção, eletroeletrônicos, manipulação, curtumes, conservação de peles...);
- Entre outros



Características técnicas do Desumidificador mecânico para câmara fria

Item	Un.	Modelos			
		DS 150	DS 200	DS 300	DS 400
Volume ambiente (capacidade)	M3	150	220	300	400
Capacidade de condensação (24 hrs.)*	Lt.	6/8	10/12	13/15	15/18
Índice mínimo***	%UR	45% a temperatura de +10°C			
Temp. mínima de funcionamento	°C	+4			
Volume de ar circulado	M3/h	500		700	
Cap. do reservatório de condensado	Lt.	3			
Alimentação	V.	110/220			
Potência	Hp.	1/6	1/5	1/4	1/3
Consumo	W.	100	320	390	420
Altura	Cm.	45	49,5	49,5	60
Largura	Cm.	33,5	33,5	33,5	41
Profundidade	Cm.	35	38	38	41
Peso**	Kg.	21	27	28	34
Observações	(*) Volume de condensado obtido na média diária, à temp. de 27°C e 70% de UR. (**) Peso com o reservatório de condensado vazio. (***) Grandezas inversamente proporcionais, quanto maior a temperatura menor o índice de umidade relativa obtido. - As características técnicas estão sujeitas a alterações sem prévio aviso.				