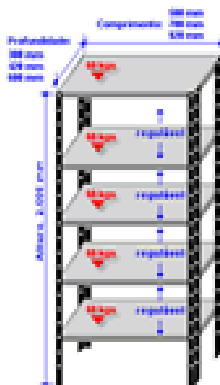


**ESTANTE EM CHAPA**

Nossa empresa comercializa a mais completa linha de Estantes Modulares, adequadas para ambientes agressivos (baixa temperatura e alta umidade relativa) além de proporcionar um excelente efeito estético.



Outros diferenciais, da Estante Modular, a destacar:

- Altura regulável das bandejas.
- Elevada capacidade de carga por bandeja.
- Bandejas retas.
- Facilidade na higienização e assepsia.
- Diversas opções em largura.

As Estantes em chapa são desenvolvidas para o aproveitamento máximo do espaço disponível, com prateleiras super resistentes, projetada para suportar carga de até 80kg, totalmente desmontável.

As Estantes são construídas em aço galvanizado e cobertura protetora em epóxi (impregnação eletrostática).

As bandejas das estantes contam com reforço estrutural na face oculta (embaixo).

**Características Técnicas**

<b>Detalhes Construtivos:</b>	<b>Montantes:</b> 04 pçs, em cantoneiras de aço carbono dobrado #1/16", 30 x 30 x 2.000A mm, perfurados por toda a extensão. <b>Bandejas/Prateleira:</b> 05 pçs, em chapa de aço carbono, # 22 com reforço na face inferior. <b>Espaçamento:</b> Bandeja com espaço entre elas regulável de 10 em 10 cm. <b>Capacidade de carga:</b> Cada bandeja/prateleira tem capacidade para 80 kgs. <b>Ângulo:</b> Disponível apenas ângulo reto. <b>Montagem:</b> Fixação das bandejas por parafusos e porcas internas	
<b>Acabamento:</b>	Tinta epóxi por impregnação eletrostática, branca	
<b>Aplicação:</b>	Área de estocagem	
<b>Modelos disponíveis:</b>	<b>ETT/CL.B.500</b>	Dimensões 500L x 400P x 2.000A mm
	<b>ETT/CL.B.700</b>	Dimensões 700L x 400P x 2.000A mm
	<b>ETT/CL.B.900</b>	Dimensões 900L x 400P x 2.000A mm

R. Sgto Manuel Chagas, Nº 167-A, Pq N. Mundo, CEP 02179-040, São Paulo/SP – Fone: (11) 6636-5851

Fis. 1/1